

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НАУКИ

ИНСТИТУТ
ХИМИЧЕСКОЙ БИОЛОГИИ
И ФУНДАМЕНТАЛЬНОЙ
МЕДИЦИНЫ
СИБИРСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК

СОГЛАСОВАНО:
протоколом профсоюзного
комитета
от 25.01.21 № 1



УТВЕРЖДАЮ:
директор чл.-корр. РАН
Д.В. Пышный
2021 г.



ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда

при работе на фрезерных станках

15245/ № 13 / 2021 г.

переработана в соответствии с

Правилами по охране труда при обработке металлов, утверждены приказом Минтруда от
11.12.2020 № 887н

(Срок действия Правил ограничен 31.12.2025)

г. Новосибирск
2021 г.

I. Общие положения

- 1.1. К работе на фрезерных станках допускаются лица, достигшие 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний, имеющие среднеспециальное образование, опыт работы при работе на фрезерных станках не менее 2-лет, прошедшие обучение безопасным приемам работ, инструктаж по технике безопасности, ознакомленные с конструкцией станка.
- 1.2. Каждый рабочий обязан:
 - соблюдать правила внутреннего распорядка; правила личной гигиены, принимать пищу и курить только в специально отведенных местах, не распивать спиртные напитки;
 - пользоваться полагающейся спецодеждой (костюм или халат х/б, подобранные по размеру) и индивидуальными защитными средствами (очками, респираторами, масками и др.)
- 1.3. При несчастных случаях немедленно сообщить непосредственному руководителю и обратиться за медицинской помощью.
Каждый работник должен изучить способы оказания первой медицинской помощи, пройти практическое обучение приемам оказания доврачебной помощи.
- 1.4. Лица, не выполняющие инструкцию, привлекаются к ответственности согласно правилам внутреннего трудового распорядка.

II. Требования охраны труда перед началом работы.

- 2.1. Работать только на исправном и имеющем необходимые ограждения станке.
- 2.2. Отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза, пользоваться местным освещением напряжением не выше 42 В.
- 2.3. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель работает на 2 фазы (гудит), остановить станок и сообщить руководителю о неисправности электрооборудования.
- 2.4. При перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка.
- 2.5. Пользоваться деревянным трапом и содержать его в исправном состоянии.
- 2.6. Привести в порядок рабочую одежду: застегнуть или подвязать обшлага рукавов, надеть головной убор, защитные очки.
- 2.7. Проверить наличие и исправность ограждений зубчатых колес, приводных ремней, видимых заземляющих устройств.
Работать только исправным инструментом и приспособлениями и применять их строго по назначению.
- 2.8. Проверить работу вытяжной вентиляции.

III. Требования охраны труда во время работы.

- 3.1. Перед установкой на станок очистить от стружки и масла обрабатываемые детали и приспособления, особенно соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности.
- 3.2. Обрабатываемую деталь устанавливать на станке надежно, исключая возможности ее вылета.
- 3.3. Деталь к фрезе подавать тогда, когда фреза получит рабочее вращение.
- 3.4. При смене детали остановить станок, отвести фрезу.
- 3.5. Набор фрез устанавливать на оправку так, чтобы зубья их были расположены в шахматном порядке.
- 3.6. Врезать фрезу в деталь постепенно, механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой.
- 3.7. Следить за наличием ограждения фрезы, при отсутствии ограждения рабочей зоны работать в защитных очках.
- 3.8. Вблизи вращающейся фрезы удалять стружку только кисточками с ручкой длиной не менее 250 мм.

- 3.9. Фрезерную оправку или фрезу закреплять в шпинделе только ключом, включив перебор, чтобы шпиндель не проворачивался.
- 3.10. При установке хвостовика инструмента в отверстие шпинделя убедиться в том, что он садится плотно, без люфта.
- 3.11. При снятии переходной втулки, оправки или фрезы со шпинделя пользоваться специальной выколоткой, подложив на стол станка деревянную подкладку.
- 3.12. Не оставлять ключ на головке затяжного болта после установки фрезы или оправки.
- 3.13. Останавливая станок, выключить подачу, отвести фрезу от детали и выключить вращение фрезы.

IV. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

- 4.1. В случае возникновения аварийной ситуации необходимо прекратить работу, поставить в известность непосредственного руководителя или лицо, его замещающее, применять меры к ликвидации создавшейся ситуации и самому принять активное участие в ликвидации аварии.
- 4.2. В случае загорания необходимо снять напряжение с установки и локализовать очаг возгорания. Необходимо помнить, что во избежание несчастных случаев нельзя тушить установки, находящиеся под напряжением, водой, пенными огнетушителями. Для этих целей следует применять углекислотные огнетушители.
- 4.3. В случае возникновения в комнате огнеопасной среды (разлив ЛВЖ) необходимо эвакуировать людей, снять с эл.оборудования напряжение автоматом, расположенным на соответствующем РЩ, при необходимости вызвать дежурного электрика, проветрить комнату, открыв фрамуги.
- 4.4. Во время ликвидации аварии следует действовать быстро и точно, без спешки. Поспешные и необдуманные действия очень часто усугубляют аварии. Для правильной ликвидации аварии необходимо пользоваться следующими правилами:
 - по сообщениям, внешним признакам, путем осмотра составить представления о том, что произошло;
 - принять меры к устранению опасности для людей, организовать их эвакуацию или оказание необходимой помощи.

V. Требования охраны труда по окончании работы.

- 5.1. Выключить станок и вытяжную вентиляцию.
- 5.2. Привести в порядок рабочее место, убрать со станка стружку, инструмент, приспособление, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка.
- 5.3. Убрать инструмент, обрабатываемые детали и приспособления в отведенные для этой цели места.
- 5.4. Промасленную ветошь убрать в специальные металлические ящики.
- 5.5. Сообщить руководителю работ о замеченных дефектах станка, вентиляции и др.
- 5.6. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Разработал:

Инженер 1 категории группы ТВОиВ

 Грошев А.В.

СОГЛАСОВАНО:

зам. директора по общим вопросам

 Рогов И.А.

Вед. инженер по охране труда

 Свищёва Н.С.